

**Des aliments juteux et hydratés**

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques**TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés**

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments plus juteux hydratés que dans les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se

**Garantie de dix ans sur les compresseurs**

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Gérez avec précision la température et les réglages avec la commande électronique

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages pour un contrôle optimal.

**Gardez des textures parfaites avec FastFreeze**

Le système FastFreeze préserve les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.

**Éclairage par LED Premium dans le réfrigérateur**

Profitez d'une parfaite visibilité dans votre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, éclairent parfaitement l'espace en consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage classique.

- Série 600
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Réfrigérateur : Froid statique
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes par thermostat
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- 2 balconnets
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- bacs à légumes
- bac(s) à légumes
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	216	Pays de fabrication	Italie
Volume net réfrigérateur (L)	195	PNC	925 505 328
Volume net compartiment **** (L)	62	Code EAN	7333394012629
Volume net total (L)	257		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	9.5		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		
Largeur appareil emballé (mm)	590		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	60 / 58		

PSGBRF210DE00009

