



Garde les aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congérateur TwinTech® NoFrost de la série 600 protège les saveurs de chaque ingrédient. Le double système de refroidissement garantit que le congélateur reste sans givre et que l'humidité est optimale dans le réfrigérateur pour éviter que les aliments ne se dessèchent.

600 / TwinTech NoFrost / combi bottom / 178 cm / E classe / électronique interne / technique à glissières

Avantages et spécifications

TwinTech® NoFrost – conserve les aliments juteux et hydratés.

TwinTech® NoFrost dispose d'un double système de refroidissement avancé un pour le réfrigérateur et un pour le congélateur. Cette technologie garantit que le congélateur reste sans givre et que le réfrigérateur garde une humidité optimale, empêchant ainsi les aliments de se



Garantie de dix ans sur les compresseurs

Ayez l'esprit serein en sachant que le compresseur seul est couvert par une garantie de dix ans. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.



Stockage précis des aliments avec la commande électronique interne

Prenez le contrôle des conditions de stockage de vos aliments avec la commande électronique interne. Les indicateurs LED indiquent astucieusement la température et les réglages permettent un contrôle optimal.



Conservez des textures parfaites avec FastFreeze

Le système FastFreeze préserve mieux les vitamines, la saveur et toutes les qualités nutritives des aliments frais en les congelant rapidement.

Éclairage par LED de première qualité dans le réfrigérateur

Profitez d'une parfaite visibilité dans notre réfrigérateur grâce à l'éclairage par LED intégré. Les ampoules discrètes, écoénergétiques, brillent d'une lumière éclatante dans tout l'espace. Consommant dix fois moins d'énergie qu'un éclairage générique.

- Espace réfrigéré (net) : 195 L
- Espace congelé (net) : 62 L
- TwinTech®: 2 systèmes de refroidissement distincts pour une humidité idéale dans chaque compartiment
- Réglage électronique interne de la température
- Éclairage interne par LED
- Niveau sonore : seulement 35 dB
- Dégivrage automatique de l'espace réfrigéré
- Fonction de congélation rapide
- Charnières : droites, réversibles
- Couleur : Blanc
- Alarme sonore lors d'une ouverture prolongée de la porte
- Technique à glissière pour la porte
- Clayettes espace réfrigéré : 4
- Tiroirs espace réfrigéré : , 2 Half Drawers
- Tiroirs espace réfrigéré : , 2 Half Drawers
- Clayettes congélateur : 2, verre
- Tiroirs espace congelé : 3, transparent
- NoFrost : dégivrage automatique de l'espace congelé
- 1780 mm hauteur d'encastrement

Caractéristiques techniques

Dimensions (HxLxP) en mm	1772x546x549	Voltage (V)	220-240
Classe d'efficacité énergétique (UE 2017/1369)	E	Longueur de cordon (m)	2.4
Consommation annuelle en énergie (kWh) (EU2017/1369)	216	Réglage de la température	Électronique interne
Contenu net total (L) (UE 2017/1369)	257	Tiroir à légumes	Standard
Contenu net espace réfrigéré (L) (UE 2017/1369)	195	CleanAir Plus	Non
Contenu net espace congelé (L) (UE 2017/1369)	62	CustomFlex	Non
Technologie congélateur	NoFrost	Revêtement intérieur composé de plastique recyclé	Non
Autonomie (h) (EU2017/1369)	9.5	Code PNC	925 505 302
Capacité de congélation (kg/24h) (UE 2017/1369)	4.5		
Classe climatique (UE 2017/1369)	SN-N-ST-T		
Classe d'émissions de bruit acoustique dans l'air (UE 2017/1369)	B		
Niveau sonore (dB) (UE 2017/1369)	35		
Installation	Encastrable		
Dimensions d'encastrement (HxLxP) en mm	1780x560x550		
Couleur porte(s)	blanc		
Couleur côtés	blanc		
Valeur de raccordement (W)	120		

PSGBRF210DE00009

