

**Des aliments juteux et hydratés**

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost protège les saveurs de chaque ingrédient. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

**Bénéfices et Caractéristiques****Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow**

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos

**Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill**

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

**Garantie de dix ans sur les compresseurs**

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

**Commandes tactiles électroniques pour un contrôle intuitif**

Contrôlez chaque fonction du réfrigérateur avec la commande électronique tactile. L'affichage LED vous offre un accès rapide et facile aux réglages de température du réfrigérateur, pour qu'ils soient toujours adaptés à vos besoins.

- Réfrigérateur combiné Pose-libre
- Série 600
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Fonction Extra Cool (Shopping): un refroidissement plus rapide pour vos nouvelles denrées fraîches
- Fonction super congélation
- Eclairage intérieur par LED
- Support(s) à oeufs : 2 pour 8 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Balconnets : 2, entier, transparent(s)
- 3 clayettes, bordure en plastique blanc
- Compartiment basse température
- 1 bac(s) à légumes
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi plastique transparent
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage automatique du congélateur
- Alarme sonore ouverture de porte
- Portes réversibles

**Spécifications techniques**

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Nouvelle classe énergétique	E	Longueur du câble (m)	2,5
Consommation électrique (en kWh/an)*	250	Pays de fabrication	Turquie
Volume net réfrigérateur (L)	266	PNC	925 993 631
Volume net compartiment **** (L)	101	Code EAN	7333394033464
Volume net total (L)	366		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Type de froid (réfrigérateur)	MultiFlow		
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	8		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	38		
Installation	Pose libre		
Charnière de porte	réversible(s) à droite		
Couleur	Inox		
Hauteur (mm)	2010		
Largeur (mm)	595		
Profondeur (mm)	650		
Hauteur appareil emballé (mm)	2066		
Largeur appareil emballé (mm)	664		
Profondeur appareil emballé (mm)	728		
Poids brut/net (kg)	73 / 68		

