

# AFN9511DX

## RÉFRIGÉRATEUR AMÉRICAIN

176,5 cm - 516 L

INOX

**Amica**  
for living

EAN : 3260449049153



### CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- ✓ Type : Réfrigérateur Américain
- ✓ Installation : pose libre
- ✓ Volume utile total : 516 L

### RÉFRIGÉRATEUR

- ✓ Volume utile : 334 L
- ✓ Froid No-Frost
- ✓ Dégivrage automatique
- ✓ Thermostat électronique LED
- ✓ Distributeur d'eau et de glaçons, capacité : 2,5 L
- ✓ Éclairage : LED
- ✓ 3 clayettes verre
- ✓ 5 balconnets
- ✓ 1 dessus de bac à légumes
- ✓ 2 bacs à légumes
- ✓ Contre-porte non modulable

### CONGÉLATEUR 4\*

- ✓ Volume utile : 182 L
- ✓ 2 tiroirs
- ✓ Froid No-Frost
- ✓ Dégivrage automatique
- ✓ Éclairage :
- ✓ 2 clayettes

### DONNÉES TECHNIQUES

- ✓ Porte non réversible
- ✓ Poignée externe inox
- ✓ 2 pieds réglables
- ✓ Classe énergétique : F
- ✓ Consommation d'énergie : 397 kWh /an
- ✓ Classe climatique : N-T (+16°C à +43°C)
- ✓ Pouvoir de congélation : 12 kg/24h
- ✓ Autonomie en cas de coupure de courant : 6 h
- ✓ Niveau sonore : 40 dB
- ✓ Classe sonore : C

### DONNÉES LOGISTIQUES

- ✓ Dimensions avec emballage :  
HxLxP : 185,5 x 95,5 x 77,8 cm
- ✓ Dimensions net du produit :  
HxLxP : 176,5 x 89,7 x 76,1 cm
- ✓ Poids brut avec emballage : 108 kg
- ✓ Poids net du produit : 96 kg

